



SELLADOR AS 834 (MS)

COMPOSICIÓN

Sellador elástico de polímero de nueva generación MS. Cura por humedad. Exento de isocianatos, siliconas y disolventes.

APLICACIÓN

Sellado elástico en la industria. Especialmente indicado para juntas de movimiento y conexión entre materiales iguales y distintos como juntas entre elementos prefabricados, marco/obra, carpintería metálica, canales de desagües, pegados de planchas galvanizadas, metales férricos o no férricos, elementos de caravanas o camiones, instalaciones de aire acondicionado o frigoríficas.

Tiene excelente adhesión sobre hormigón, ladrillo, madera, obra vista, piedra natural o artificial, cerámica, vidrio, metales: aluminio, hierro, zinc, galvanizados, etc..la mayoría de plásticos termoplásticos (excepto polietileno o teflón) o termoendurecibles.

Se recomienda el uso de imprimación que se aplica en una capa fina y continua con una brocha o pincel limpio.(AS-100).

En caso de que sea necesario pintar y/o barnizar el sellador, se recomienda pintar cuando el sellador ha formado piel, siendo en nuestro caso de unos 40 a 50 minutos después de realizar la aplicación, dado que es el momento en que la película de pintura moja mejor el sellador. Se recomienda aplicar una capa de pintura que tenga el suficiente grosor para cubrir el sellador de forma que quede nivelado.

Puede utilizarse en la proximidad de las cabinas de pintado, ya que no las contamina.

Utilizar preferentemente pinturas con suficiente elasticidad.
Recomendamos realizar ensayos previos con la pintura a utilizar.

Resistente al envejecimiento, a la intemperie, a la temperatura y al ozono.

Buen comportamiento frente a agentes químicos.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

En la forma de suministro:

Característica	Método	Unidades	Valores
Peso específico		g/ml	1,50
Consistencia			Pasta tixotrópica
Sólidos	2 horas a 120 °C	%	99.5
Temperatura de aplicación		°C	De +5 a +40
Formación de piel		minutos	40 a 20°C
Tiempo de secado		mm/día	2 a 20°C

Producto curado:

Característica	Método	Unidades	Valores
Modulo 100%	DIN 53504	N/ mm ²	0.40
Carga a la rotura	DIN 53504	N/ mm ²	1.25
Elongación ala rotura	DIN 53504	%	625
Dureza Shore A	DIN 53505	SHORE A	30
Resistencia térmica		°C	De -40 a +100

RESISTENCIA A LAS SUSTANCIAS QUÍMICAS

Resiste a agua, disolventes alifáticos, ácidos inorgánicos diluidos y álcalis, aceites y grasas.

Mala resistencia a disolventes aromáticos, a ácidos concentrados y a hidrocarburos clorurados

MODO DE EMPLEO

Las superficies sobre las que se apliquen deben ser firmes y estar completamente limpias. Pueden aplicarse sobre superficies húmedas.

Sellado de juntas:

La junta debe ser diseñada según la capacidad de movimiento del sellador.

En general, la junta debe tener un espesor comprendido entre 5-25 mm.

La relación entre anchura y profundidad dependerá del ancho de la junta.

En general, para juntas de más de 10mm, la relación entre anchura y la profundidad debe ser aproximadamente 2:1 respectivamente.

Para juntas de menos de 10 mm, la relación debe ser aproximadamente 1:1.

Pegado: aplicar sobre una de las superficies a unir formando cordones o por puntos según las dimensiones de las piezas. Consumo aproximado: 1 cartucho por 2 m².

Limpiar con el producto , cuando el producto esté sin endurecer.

ALMACENAJE

Almacenar en lugar fresco y seco. Temperatura de almacenaje recomendada entre +5°C y +35°C. Consumir preferentemente antes de los 12 meses desde su fabricación.

PRESENTACIÓN

En cajas de 25 cartuchos de 290 ml. Colores : gris , blanco, marrón y negro.

PRECAUCIONES

Para mayor información y precauciones de empleo consulte la ficha de datos de seguridad del producto.

Los consejos que se incluyen en este documento así como la información verbal de nuestro Departamento Técnico son correctos según nuestra experiencia y resultados en diferentes procesos de fabricación, ofreciéndose como colaboración sin compromiso, ya que la aplicación y/o utilización de nuestros productos queda fuera de nuestro control. Las pruebas realizadas por nuestro Departamento Técnico no garantizan la efectividad de los procesos recomendados, ni les eximen de su responsabilidad de comprobarlos en sus instalaciones.

ADHESIVOS Y SELLADORES SL
Telf 902-907-439 ays@butilband.com
CIF B-61206991